

技术数据表




ALCOM PA6 900/1 GF10 GB20

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	10 % 玻纤,20 % 玻珠
特殊功能	热老化稳定性,低翘曲
市场细份	汽车,机械
应用领域	多样的

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	5000 / 2400	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	- / 62	MPa	ISO 178
弯曲强度	155 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	5500 / 2200	MPa	ISO 527
断裂应力	100 / 64	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.1 / 12	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	34 / 100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	30 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5 / 9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	194 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	221 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.9 - 1.1	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1340 / -	kg/m ³	ISO 1183